



## 54 系列

### 【产品简介】

主要应用在塑料、塑模及电子工业等行业的双成份丝印及移印油墨。

### 【承印物料】

- ❖ 此油墨适合印刷乙醛缩二乙醇、三聚氰氨（电木）、已处理的聚乙烯、丙烯酸、纤维素、乙酸丁酸、硬聚氯乙烯、金属及玻璃。
- ❖ 在某些 ABS 电镀面或 UV 罩光油表面也有良好附着力。

### 【油墨特点】

- ❖ 印刷后形成的墨膜对硬身物件具有极佳的附着力，柔韧度及耐抗性。
- ❖ 干固后的墨膜，其坚韧度足以耐受真空或吹气辅助塑模如：冲模、插塞、屈摺成形及于塑料气泡预先展开等。
- ❖ 其物理及化学特性，极适宜用作印刷线路板标记，同时对洗洁精、油剂及发水等的耐抗性亦优良。

### 【硬化剂】

此系列是双组份油墨，此油墨硬化剂编号有 54-C191 和 54-C192，建议加固化剂后 4-6 小时内使用完。其用途与特性如下表：

固化剂种类	油墨与硬化剂比例	用途
54-C192	19:1 或 20:1	印玻璃、电木、ABS 电镀面/UV 面
54-C191	4:1 或 5:1	印金属、玻璃、线路板

### 【干燥及稀释】

用 KTS-7000 作稀释。低温烘烤干燥所需时间较长，随烘烤温度的升高相应时间可缩短，提供以下数据供参考：

承印物料	烘炉温度	烧烤时间
金属、线路板、玻璃、电木	60~80℃	60~120 分钟
电镀面/UV 面	50℃	30~60 分钟

### 【印刷量】

每公斤油墨应可印刷 17~20 平方米。



## 【清 洗】

使用 KTS-3000 洗网水清洗网版及胶刮。

## 【敬告用户】

\*本文资料系依照我司实际生产及试验结果综合而成，以上数据仅供参考，不具法律保证效力。油墨产品的性能是否符合贵司要求，取决于实际的应用条件和印刷材料等等。我司建议，用户使用我司油墨产品印刷前，需充分了解每种产品的应用条件己方是否完全符合，因贵司对油墨产品的实际的应用条件和储存条件等非我司所能控制，故对最终产品性能不做保证，本产品全部销售业务均受我司的标准销售条款及条件约束。