



## GP6\*系列普通复合油墨

### 【产品说明】

该系列产品是一种凹版里印酯溶复合油墨，专用于 BOPP 薄膜的轻包装印刷和复合，适用于干式复合、无溶剂复合、水胶复合，具有操作简单、质量高、溶剂残留低等特点。

### 【产品特性】

- ❖ 该油墨体系的主溶剂是酯类溶剂。
- ❖ 适用于印刷速度 150m/min 以下的中低速印刷。
- ❖ 适用于干式复合、无溶剂复合、水胶复合。

### 【适用基材】

表面处理 OPP/BOPP 薄膜等（处理度 38 达因以上）

### 【用途范围】

用于干燥食品、冷糕饼和普通快餐食品包装。

### 【印刷粘度】

印刷粘度的建议：

彩色—ZC#3 13—16 秒

白色—ZC#3 13—15 秒

印刷粘度建议随印刷速度及印刷条件的变化而调整。

### 【稀释剂配比】

可根据不同的印刷条件调配溶剂比例以适应干燥与印刷速度的需求，可考虑以下的配比：

干燥速度 溶剂名称	快干	中干	慢干
乙酯	70	-	-
正丙酯	30	100	70
丁酯	-	-	30



## 【标准颜色编号】

GP6188 黑色	GP6210 白色	GP6321 原色黄	GP6432 金红
GP6435 渗透桃红	GP6436 原色红	GP6551 原色蓝	GP6632 绿色
GP6724 橙色	GP6843 不渗紫	GP6900 调墨油	

## 【注意事项】

- ❖ 使用慢干性溶剂、使用金墨银墨，或图案呈带状并与印刷方向相一致时，可能会引起粘连，应注意工艺控制；
- ❖ 金、银墨在与水性胶水复合时请先确认油墨的表面张力是否适合该工艺操作条件；
- ❖ 新墨开桶使用前，请将油墨桶倒置后，用力摇晃以确保倒出的油墨均匀；
- ❖ 对于在天气潮湿、印刷版面小的条件下印刷，油墨由于长时间与空气接触，容易带入水分，造成增稠、堵塞和彩色再现变化等现象。为防止此类现象，应尽量使用慢干溶剂和提高机器干燥温度。
- ❖ 油墨在印刷过程中所出现的刮版不清、咬色、刀线等质量问题，很多时候与油墨的印刷环境、粘度、机器、刮刀角度、溶剂等因素有很大关系，客户在使用前应以上各种因素调整好再作印刷，如需帮助可致电我司技术部咨询。
- ❖ 已开封的剩余油墨应尽量密封好，在重新使用时尽量掺杂至新墨中使用较为适宜。
- ❖ 油墨开桶应尽快用完，并尽可能在保质期内使用油墨。
- ❖ 此系列油墨不适用挤复工艺，仅限于干法复合。

## 【敬告用户】

\*本文资料是按照实际生产及试验结果综合而成，但产品的性能是否符合贵厂的要求，则取决于特定的应用条件和所要印刷的材料。我们建议，用户在开始进行印刷前，需要了解每种产品是否符合自己所有要求，由于我们不能预计或控制贵厂产品使用的条件，故对产品性能不能做保证，全部销售业务均受本司的标准销售条款及条件控制。